



Kompetenz in Präzision!

ITF Präzision GmbH

Telefon: +49 (7175) 5507

Telefax: +49 (7175) 7176

www.itf-praezision.de info@itf-praezision.de

1978 1985 1987 1990 1995 2000 2005 2010 2012

Unternehmen

Unsere Firma wurde 1978 vom damaligen Inhaber Joachim Hochstetter in Schwäbisch Gmünd gegründet. Anfänglich bestand die Arbeit hauptsächlich im Schleifen von Zahnradbohrungen. Nach der Vergrößerung und dem Neubau in Göggingen 1985 expandierte das Unternehmen in der Form, dass eine Vielzahl von Problemen in der Schleiftechnik bei uns gelöst werden konnten. Dazu stehen ausgesuchte Qualitätsmaschinen mit langjähriger High-Tech Erfahrung namhafter Herstellern wie Studer, Vourmard, Jung usw. zur Verfügung und sorgen für Qualität und Präzision. Seit dem Jahr 2000 bietet die Firma J.Hochstetter die Komplettbearbeitung an. Gerade bei extremen Genauigkeiten ist die Kombination von Drehbearbeitung, Fräsbearbeitung, Verzahnung und Schleifbearbeitung aus einer Hand enorm wichtig. Diese Genauigkeiten werden nicht zuletzt durch ausgesuchte Werkzeuge und Messvorrichtungen gewährleistet. Im Jahr 2008 wurde das Unternehmen vom heutigen Inhaber Kai Hochstetter (Dipl.-Ing. FH) übernommen und durch einen Neubau vergrößert. Neue Maschinen und Technologien wurden hinzugefügt wie z.B. vollautomatische Ladereinrichtungen und Roboter für die Serienbearbeitung.

Qualität

Als Zulieferer für viele Bereiche wie Rennsport, Nahrungsmittel, Automobil, Messtechnik und Maschinenbau, ist unser Bestreben die best mögliche Qualität an unseren Kunden zu liefern. Dabei unterstützt uns unser seit dem Jahr 2000 eingeführtes QM-System nach DIN EN ISO 9001:2000, welches für mehr Sicherheit sorgt, wenn es um hochgenaue Bearbeitung geht. Aktuelle Statistiken für das Jahr 2011 zeigen eine Ausschussrate von unter 1%

Leistungen/Bearbeitung

Bearbeitungen:

- Außenrundscheifen
- Innenrundscheifen
- Flachscheifen
- Spitzenlosscheifen
- Honen
- Fräsbearbeitung
- Drehbearbeitung
- Oberflächen polieren

in Kooperation

- Verzahnung
- Wärmebehandlung
- Beschichtungen

Dimensionen:

- Innenrundscheifen
Ø3mm bis Ø300mm
- Außenrundscheifen
bis Ø300mm
- Honen (innen/außen)
bis Ø60mm
- Flachscheifen auf Magnet
180mm x 400mm
- Spitzenlosscheifen
Ø1,5mm bis Ø60mm
- Fräsbearbeitung 3-Achs
700mm x 450mm
- Drehbearbeitung
bis Ø300mm

Werkstoffe:

- einfache weiche und gehärtete Eisenlegierungen
- HSS
- pulvermetallurgische Stähle
- V2A V4A
- Bronze, Kupfer, Aluminium
- Hartmetall
- Keramik
- Glas und Reinsilicium

Die Firma ITF Präzision GmbH hat sich mit den Jahren auf die Herstellung und Bearbeitung von Teilen mit hoher Genauigkeit als Einzelteile, in Kleinserien (2 bis 100 Stück) oder auch in größeren Serien (bis 5000 Stück) spezialisiert. Dabei werden kleinste Durchmesser in H5-Qualität und Form- und Lagetoleranzen unter 10µm mühelos eingehalten. Durch unser Know-How und die Herstellung von Spannwerkzeugen, Schleifaufnahmen und Vorrichtungen, sehen wir uns der Herausforderung gewachsen, die Aufgaben unseres Kundenkreises zu lösen.

Maschinenpark

Schleifbearbeitung

- Jung C8 Innenschleifmaschinen
- Jung CM8 Innenschleifmaschinen
- Retza C8 CNC / Siemens 840D Innenschleifmaschine mit Lader
- Studer RHU 500 Außenschleifmaschine
- Karstens Außenschleifmaschine mit Profilabrichteinheit
- Studer S35 CNC Universalschleifmaschine mit Innenschleifeinrichtung
- Studer S35 CNC Universalschleifmaschine
- Voumard 5L Innenschleifmaschine mit Schwenktisch bis 90°
- Voumard 6A Innenschleifmaschine mit Planschleifautomat
- Sunnen Horizontalhonmaschine
- Zirsch&Baltrusch Flachsleifmaschine
- Kawasaki 6-Achs-Roboter für Teilehandling oder Bearbeitungsaufgaben (Stückgewicht bis 50 Kg)
- Sondermaschinen im Eigenbau für Sonderteilbearbeitung

Messen

- 3D-Koordinatenmeßmaschine
- Überwachte Handprüfmittel für Messung 1/1000mm
- In-Prozess-Messtechnik bei der CNC-Bearbeitung
- 100% Messung an der Maschine

Sonstige Bearbeitungsmöglichkeiten

- Hansen Senkerodiermaschine
- EMCO CNC-Drehmaschinen / Stangenlader
- Weiler Drehbank manuell
- INDEX CNC-Drehbank mit Stangenmagazin
- Deckel Fräsmaschine
- HAMAI Bearbeitungszentrum 24 Werkzeuge

Kunden

Zu unserem Kundenkreis gehören namhafte Firmen wie

- **EWS** Uhingen (angetriebene Werkzeuge),
- **Seydelmann** Aalen (Lebensmittelmaschinen)
- **Wittenstein-Bastian GmbH** (Verzahnungstechnologie)
- **Bosch** (Elektrowerkzeuge)
- **Bleistahl Produktions GmbH** (Automobilzulieferer)
- **Mahle Motorsport** (F1-Rennsport)
- **Wolf GmbH** (Medizintechnik)
- **Lehmann Präzision GmbH** (Präzisionsmaschinenbau)